

POLSIL® GUM AST 70

POLSIL® GUM AST 80

Mieszanki elastomerowe HTV przewodzące prąd elektryczny

CHARAKTERYSTYKA

Polsil® Gum AST 70 i Polsil® Gum AST 80 to kauczuki silikonowe HTV, wulkanizujące nadtlenkowo w wysokiej temperaturze (HTV – High Temperature Vulcanizing). Przewodzą prąd elektryczny i wykazują właściwości antystatyczne.

DANE TECHNICZNE

Lp.	PARAMETRY	Polsil® Gum AST 70	Polsil® Gum AST 80
1.	Wygląd	czarny	czarny
2.	Gęstość w 20°C, g/cm ³	1,15	1,20
3.	Lepkość w 20°C, Pas	70 000	150 000
4.	Twardość, ShA	70	80
5.	Wytrzymałość na rozciąganie, MPa	9,0	11,0
6.	Wydłużenie przy zerwaniu, %	300	250
7.	Wytrzymałość na rozdzieranie	30	35
8.	Rezystancja elektryczna, Ω PN-EN ISO 284:2013	3,1 x 10 ³	3,1 x 10 ³

Wulkanizacja Polsil® Gum AST 70 i Polsil® Gum AST 80 wykonana przy użyciu 1,5% 2,5 -dimetylo-2,5 ditertbutylnadtlenoheksan. Parametry wulkanizacji: czas 10 minut, temperatura 175°C.

Uwaga: użycie do wulkanizacji innego nadtlenu organicznego może spowodować uzyskanie gumy o innych własnościach mechanicznych.

PRZEZNACZENIE

Silikonowe gumy przewodzące ładunki elektryczne są wykorzystywane w różnych zastosowaniach, głównie ze względu na ich unikalne właściwości, takie jak elastyczność, zdolność do przewodzenia prądu elektrycznego i antystatyczność.

ZASTOSOWANIE

- odprowadzanie ładunków elektrostatycznych,
- ochrona urządzeń przed wyładowaniami elektrostatycznymi,
- zwiększenie efektywności i jakości procesu malowania,
- kontrola procesu aplikacji proszku,
- poprawa bezpieczeństwa w procesach malowania proszkowego.

1. W malarniach proszkowych.

W procesie malowania proszkowego silikonowe gumy przewodzące ładunki elektryczne mają szczególne znaczenie ze względu na unikalne wymagania dotyczące kontroli elektrostatycznej

w tym procesie. Główne zastosowania tych materiałów w malowaniu proszkowym:

- w kabinach malarskich jako maty i powierzchnie przewodzące w obszarach roboczych, które pomagają w odprowadzaniu ładunków elektrostatycznych gromadzących się w powietrzu. Pomagają utrzymać czystość powietrza, utrzymać jednolitą aplikację proszku, redukują ryzyko niepożądanych zakłóceń w procesie malowania, takich jak osadzanie się proszku w niewłaściwych miejscach, powstawanie „kłaczków” czy nierówności w powłoce malarskiej, co wpływa na obniżenie kosztów poprzez zmniejszenie zużycia farby i czasu nakładania.

- do ochrony przed niekontrolowanymi wyładowaniami elektrostatycznymi jako materiały przewodzące ładunki, np. w formie mat, uszczelki czy pasków. Pomagają rozpraszać ładunki elektrostatyczne i chronić urządzenia oraz pracowników tam, gdzie stosowane są farby i powłoki elektroprzewodzące lub wrażliwe na ładunki elektrostatyczne;

- do ochrony sprzętu i urządzeń w malarniach, takich jak pistolet do malowania, pompy czy maszyny. Stosowanie takich materiałów w postaci uszczelki, nakładek lub osłon na sprzęt elektroniczny zapobiega gromadzeniu się ładunków elektrostatycznych, co mogłoby wpływać na prawidłowe działanie urządzeń lub prowadzić do ich uszkodzenia.

2. W przemyśle górniczym

Jako elementy wyścielające/ zabezpieczające/ amortyzujące do pracy w warunkach podwyższonego zagrożenia wybuchem. Ze względu na obecność środków podwyższających przewodnictwo elektryczne tychże materiałów zapobiega się gromadzeniu na ich powierzchni ładunków elektrostatycznych, mogących stanowić bezpośrednie zagrożenie w warunkach kopalnianych.

Magazynowanie

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w krytych i suchych pomieszczeniach, w temperaturze od +5°C do +30°C.

Opakowanie

Opakowania kartonowe. Wielkości opakowań dostosowane do indywidualnych potrzeb odbiorcy.

Okres gwarancji

6 miesięcy od daty produkcji.

Informacje zawarte w niniejszej ulotce podane są w dobrej wierze i oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Jednak podane informacje powinny być przed zastosowaniem najpierw sprawdzone w badaniach aby upewnić się czy produkt ten jest właściwy dla danego zastosowania. Ponieważ użycie produktu jest poza naszą kontrolą, dlatego odpowiedzialność za właściwe użycie spoczywa wyłącznie na użytkowniku. Nie ponosimy odpowiedzialności za niewłaściwe lub błędne użycie produktu. W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy zwracać się pisemnie lub telefonicznie.



Zakład Chemiczny „Silikony Polskie” Sp. z o.o.

37-310 Nowa Sarzyna, ul. Chemików 1

Tel./fax: +48 17 78 51 230

Marketing: +48 17 78 51 210

Dział Technologiczny: +48 17 78 51 215

e-mail: silikony@silikony.pl, www.silikonypolskie.pl